



Zagorski vodovod d.o.o.

za javnu vodoopskrbu i odvodnju

**SVIM ZAINTERESIRANIM
GOSPODARSKIM SUBJEKTIMA**

Sjedište: Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 1
49210 Zabok

Telefoni: - centrala: 049/588 640

- uprava: 221 631

- fax: 221 326

E-pošta: uprava@zagorski-vodovod.hr

Web: www.zagorski-vodovod.hr

OIB: 61979475705

Broj: 889/18

Predmet: Izvješće o prethodnom savjetovanju
U Zaboku, 16.01.2018. godine.

Sukladno članku 198. Zakona o javnoj nabavi (NN 120/16) prije pokretanja postupka javne nabave naručitelj Zagorski vodovod d.o.o., K. Š. Gjalskog 1, Zabok, objavio je na svojoj web stranici www.zagorski-vodovod.hr Poziv na prethodno savjetovanje zainteresiranim gospodarskim subjektima, te je zainteresiranim gospodarskim subjektima u tu svrhu stavio na raspolaganje opis predmeta nabave, tehničke specifikacije, kriterije za kvalitativni odabir gospodarskog subjekta, kriterije za odabir ponude i posebne uvjete za izvršenje ugovora. Temeljem provedenog savjetovanja Naručitelj objavljuje

IZVJEŠĆE O PROVEDENOM PRETHODNOM SAVJETOVANJU SA ZAINTERESIRANIM GOSPODARSKIM SUBJEKTIMA

- 1. NAZIV I OIB NARUČITELJA**
Zagorski vodovod d.o.o.
K. Š. Gjalskog 1
49210 ZABOK
Republika Hrvatska
OIB: 61979475705

Društvo je upisano u sudski registar pod brojem 080146992 pri Trgovačkom sudu u Zagrebu.
Temeljni kapital iznosi: 71.459.000,00 HRK, te je upisan u cijelosti.
Direktor: Mario Mihovilić, dipl. ing. stroj
Račun IBAN: HR7123400091110017966 otvoren kod Privredne banke Zagreb d.d.
-za devizne uplate BIC (SWIFT): PBZGHR2X.



2. EVIDENCIJSKI BROJ NABAVE
14-17-OP-MV

3. PREDMET NABAVE

Predmet nabave je Izgradnja vodoopskrbnog sustava Zagorskog vodovoda na području općine Jakovlje – opskrba vodom naselja Krajjev Vrh.

4. DATUM POČETKA PRETHODNOG SAVJETOVANJA

Dana 04.12.2017. godine naručitelj Zagorski vodovod d.o.o. na svojoj je internetskoj stranici www.zagorski-vodovod.hr objavio Poziv na prethodno savjetovanje zainteresiranim gospodarskim subjektima i prijedlog Dokumentacije o nabavi radova Izgradnja vodoopskrbnog sustava Zagorskog vodovoda na području općine Jakovlje – opskrba vodom naselja Krajjev Vrh, čiji su sastavni dijelovi:

- Dokumentacija o nabavi 14-17-OP-MV,
- Prilog 2. Prijedlog ugovora o javnoj nabavi radova,
- Prilog 3. Troškovnik.

5. DATUM ZAVRŠETKA PRETHODNOG SAVJETOVANJA

Prethodno savjetovanje sa zainteresiranim gospodarskim subjektima trajalo je do 14.12.2017. godine.

6. NAVOD JE LI NARUČITELJ TIJEKOM SAVJETOVANJA ODRŽAO SASTANAK

Tijekom savjetovanja naručitelj nije održao sastanak sa zainteresiranim gospodarskim subjektima.

7. TEKST PRIMJEDBE ILI PRIJEDLOGA I ODGOVOR NA PRIMJEDBU ILI PRIJEDLOG

R.BR.	TEKST PRIMJEDBE ILI PRIJEDLOGA	ODGOVOR NA PRIMJEDBU ILI PRIJEDLOG
1.	Vežano za PRETHODNO SAVJETOVANJE - IZGRADNJA VODOOPSKRBNOG SUSTAVA ZAGORSKOG VODOVODA NA PODRUČJU OPĆINE JAKOVLJE – OPSKRBA VODOM NASELJA KRALJEV VRH, CPV 45231300-8, evidencijski broj nadmetanja: 14-17-OP-MV, ovim putem željeli bismo uputiti nekoliko prijedloga za poboljšanje uporabom novih generacija cijevnog i spojnog materijala. U dokumentaciji su specificirane obične PEHD cijevi. Znamo da je na tržištu u uporabi PE100RC materijal koji je otporan na točkasto naprezanje. Cijevi 9010 iz PE100RC	DJELOMIČNO SE PRIHVAĆA Ponuditelj može ponuditi i sve vrste PE 100 cijevi u okviru traženog nazivnog tlaka. Neovisno od vrste PE cijevi koju ponuditelj nudi, potrebno je, sukladno troškovniku čistiti i poravnati rov , te izraditi zaštitnu oblogu oko cijevi, a sve u svrhu sigurnosti i trajnosti položenog cjevovoda.

	<p>materijala moguće polagati direktno u rov. Osim toga stijenka ove cijevi je obojana u plavu boju u sloju 10% debljine stijenke, što nudi sigurnost investitoru da će oštećenja preko 10% debljine stijenke biti vidljiva i moći će se trenutno sanirati. Napominjemo da je sanacija ovakvih oštećenja obavezna ukoliko se želi postići projektirani vijek trajanja cjevovoda. Ove cijevi imaju nešto višu cijenu ali njihovom uporabom izbjegla bi se uporaba pješčane posteljice kao i odvoz i zbrinjavanje viška iskopanog materijala s gradilišta, što kompenzira višu cijenu cijevi i znatno podiže kvalitetu i pouzdanost cjevovoda, te smanjuje potencijalne gubitke i troškove sanacije u budućnosti. Sva ostala svojstva cijevi su ista (nazivni tlak, čvrstoća, debljina stijenke...). Stoga predlažemo uporabu cijevi PE100RC umjesto PEHD cijevi. Pravitak 1 – cijev PE100RC tehnički podaci; Pravitak 2 – certifikat za polaganje pez posteljice; Pravitak 3 – izvještaj IGH.</p>	
2.	<p>PE Cijevi do d110 specificirane su u kolutu. Cijevi u kolutu se često oštećuju prilikom „razmotavanja“ u dodiru s oštrim predmetima i šljunkom uz cestu što im znatno smanjuje vijek trajanja te uzrokuje pucanje i gubitke. Osim toga zavarivanje cijevi u kolutu nosi rizike loše zavarenih spojeva zbog naprezanja u spoju, koje se često ne može izbjeći niti stegama. Ovakvi spojevi podložni su propuštanju i gubicima, što se ne mora pokazati na tlačnoj probi nego nakon nekoliko godina uporabe. Stoga predlažemo uporabu PE cijevi d90 i d110 u palicama. U pravitku 4 i 4A se nalazi fotografija presjeka spoja koji je zavaren na cijevima u kolutu sa stegom iz kojeg se vidi da je naprezanje u zoni spoja učinilo štetu i materijal spojnice zajedno sa zavojnicama iscurio je u prostor između dva čela cijevi što je uzrokovalo loš spoj koji se izvana teško uočava.</p>	<p>NE PRIHVAĆA SE</p> <p>Smatramo daje uz pravilno postupanje s cijevima iz koluta moguće postići zadovoljavajući stupanj kvalitete izvedbe pri polaganju cijevi i izrade spoja elektro spojinom, a postiže se veća brzina ugradnje i smanjuje broj spojeva, samim time i rizik „neuspjelog zavarivanja“.</p>
3.	<p>Za PE cijevi do d63 predlažemo uporabu dugih spojnice koje su namijenjene za zavarivanje cijevi u kolutu. Ovakve spojnice kompenziraju naprezanja u spoju i osiguravaju kvalitetan spoj čak i u najtežim uvjetima gradilišta. Pravitak 5 - dokumentacija duge spojnice; Pravitak 6 – IGH izvještaj xx fitinzi.</p>	<p>DJELOMIČNO SE PRIHVAĆA</p> <p>Ponuditelju je dozvoljeno nuditi „duge“ spojnice s elektro fuzijskim zavarivanjem, iako smatramo da niti ostale elektro spojnice samim time što su u kraćoj izvedbi nisu nepouzdana uz pravilnu ugradnju s upotrebom stega.</p>
4.	<p>Spojnice i fitinzi specificirani su s minimalnim zahtjevima. Obzirom da je spoj najosjetljivija točka na cjevovodu i najčešće mjesto potencijalnog propuštanja predlažemo neke izmjene. Uporabom spojnice s golom zavojnicom za čiju montažu proizvođač ne zahtijeva uporabu stega povećava se kvaliteta spojeva čak i u uvjetima kad se stega ne koristi prilikom montaže iz bilo kojeg razloga. Norme postavljaju minimalne zahtjeve na konstrukciju spojnice. Uporabom spojnice deblje stijenke i duljeg kućišta, sa zonama zavarivanja</p>	<p>DJELOMIČNO SE PRIHVAĆA</p> <p>Kao i u točki 3. moguće je nuđenje i spomenutih spojnica uz propisanu ugradnju koju određuje proizvođač uz uvjet postizanja nepropusnosti i mehaničke otpornosti segmenta cjevovoda koji se nalazi u zoni spoja.</p>

	<p>dvostruko i više duljnim u odnosu na zahtjev norme, postiže se sigurnost, pouzdanost i trajnost spoja čak i teškim uvjetima na gradilištu (visoke ljetne ili niske zimske temperature, montaža bez montažnih stega i slično). Spojnice su višeg cjenovnog ranga ali znatno smanjuju rizik pogreške i troškova održavanja. Stoga predlažemo uporabu spojnica za montažu bez montažnih stega i s minimalno dvostrukom duljinom zavojnice u odnosu na zahtjeve norme. Privitak 6 – IGH izvještaj xx fitinzi; Privitak 7 - potvrda proizvođača da je navedene spojnice moguće montirati bez montažnih stega; Privitak 8 – usporedba duljine zona zavarivanja.</p>	
5.	<p>Uporaba cijevi s „TRACEABILITY“ kodom neizbrisivo upisanim uz ostale podatke na cijevi (proizvođač, dimenzija, SDR...) i spojnica s „TRACEABILITY“ kodom, nosi dodatnu sigurnost jer omogućuje dokumentiranje podataka o cijevima, spojnica, duljinama i sl. u memoriji aparata za elektrofuzijsko zavarivanje. Ovim je moguće dobiti duljine pojedinih sekcija cjevovoda, mjesta spojeva, moguće je kontrolirati uporabu tipa spojnica i cijevi jer je sve dokumentirano u memoriji aparata za elektrofuzijsko zavarivanje. Ovim je svakako omogućena kontrola kvalitete ugrađenog materijala što u konačnici rezultira smanjenim gubicima i troškovima održavanja. Stoga predlažemo uporabu cijevi s neizbrisivo upisanim TRACEABILITY kodom i elektrospojnica i fitinga s TRACEABILITY kodom. Privitak 8 – traceability kod na cijevima; Privitak 10 traceability kod na elektrospojnicama.</p>	<p style="text-align: center;">DJELOMIČNO SE PRIHVAĆA</p> <p>Uvjet je da nuđene cijevi i spojnice imaju na sebi istaknut kod na za to primjeren način koji osigurava da kod bude trajan i postojan na utjecaj atmosfere, te da oznaka cijevi sadrži podatke o materijalu, profilu, šarži proizvodnje.</p>
6.	<p>Vežano za bušenje ispod vodotoka i prometnica specificirane su PEHD tlačne i proturne cijevi. Napominjemo da se na tržištu već niz godina nalaze PE100RC cijevi s plaštem za zaštitu cijevi prilikom provlačenja za bušačom glavom. Ove cijevi opremljene su i spiralnim vodičem između plašta i tlačne cijevi koji služi za kontrolu ispravnosti cijevi nakon provlačenja. Ove cijevi su skuplje od običnih PEHD cijevi no sagledamo li kompletan projekt one su isplative. Primjer bušenja za cijev d110. Za ovo bušenje potrebne su dvije cijevi u duljini bušenja d110 i d225, odstojni prstenovi, Z brtve, te glava za bušenje d225. Za bušenje s cijevi PE100 RC cijevi sa zaštitnim omotačem i integriranim spiralnim vodičem za kontrolu cijevi nakon provlačenja d110 potrebna je samo navedena cijev i glava za bušenje d110. Stoga predlažemo uporabu PE100 RC cijevi sa zaštitnim omotačem i integriranim spiralnim vodičem za kontrolu cijevi nakon provlačenja. Privitak 11 –tehnički podaci; Privitak 3 – izvješće IGH; Privitak 12 – Certifikat PAS 1075 za SLM-3.0-DGT; Privitak 13 – objašnjenje PAS certifikata.</p>	<p style="text-align: center;">DJELOMIČNO SE PRIHVAĆA</p> <p>Ponudač može na mjestima izvedbe bušenja ispod vodotoka i prometnica nuditi i spomenuti materijal obložnih i tlačnih cijevi PE 100RC., ukoliko smatra da je time lakše postići traženu kvalitetu izvedbe, ali spomenuti materijal ne isključuje potrebu ugradnje obložnih zaštitnih cijevi s distančnim prstenovima i provlačenje tlačnih cijevi jer takova ugradnja osim postizanja tjemene nosivosti, osigurava i mogućnost zamjene tlačne cijevi bez prokopa prometnice ili vodotoka.</p>

Dostaviti:

1. www.zagorski-vodovod.hr (javna objava)
2. Stručno povjerenstvo za javnu nabavu, ovdje
3. Pismohrana, ovdje

Direktor:
Mario Mihovlić, dipl.ing.stroj.

